

SB 102: SB-Hydraulikhämmer für Trägergeräte von 1,1 bis 3,0 Tonnen

8460 0300 30



PDF erstellen

Informationen anfordern

Kontakt

[Kontakt details anzeigen](#)

Direktlinks

[Atlas Copco Print Shop](#)

[Atlas Copco Multimedia Gallery](#)

[Small hydraulic breakers](#)

[Produktinformationen](#)

[Fotos und Videos](#)

Das SB-Sortiment an Hydraulikhämmern steht für ein einzigartiges Konzept der Hammer-Technologie mit einer patentierten, einteiligen Gehäusebauweise: das Solid Body Concept. SB-Hämmer verfügen über ein außerordentlich gutes Leistungs-Gewichts-Verhältnis und können schnell und leicht positioniert werden. Ein einziges Gehäuse bedeutet darüber hinaus weniger Bauteile und einen geringeren Wartungsaufwand.

Merkmale und Vorteile

- AutoStart
- Energierückgewinnung
- Solid Body Concept
- Niedriger Geräuschpegel
- Staubschutz
- Überlastschutzventil
- Doppelte Werkzeughaltestangen
- Integrierter wartungsfreier Akkumulator

Einsatzbereiche

- Straßenbau
- Kleinere Graben- und Abbrucharbeiten
- Gebäudesanierung
- Landschaftsbau
- Gesteinsblockzerlegung in Steinbrüchen

Technische Daten

Einheiten: **Metrisch** [Imperial](#)

Technische Daten	
Gewichtsklasse	1.1 - 3 t
Betriebsgewicht **	90 kg
Ölstrom	16 - 35 l/min
Betriebsdruck	100 - 150 bar
Schlagfrequenz	750 - 2300 blows/min
Working tool diameter	45 mm
Arbeitslänge des Werkzeugs	250 mm

Max. hydraulische Eingangsleistung	9 kW
garantierter Schalleistungspegel	115 dB(A)
Schalldruckpegel (r = 10 m) ***	87 dB(A)

Produktansichten



Betrachten Sie das Produkt im Einsatz